

ОКП 371230

EAC



**Клапан запорный
электромагнитный газовый
КЗЭМГ**

Руководство по эксплуатации
ГЭ.492172.001

Производитель: общество с ограниченной ответственностью Научно- производственное Объединение «ГазЭксперт» (ООО НПО «ГазЭксперт»)

Юридический адрес: 410009, Россия, г. Саратов, ул. 2-я Выселочная, д. 21

Изделие: клапан запорный электромагнитный газовый

Технические условия: ТУ 3712-001-00044440-2016

Сайт производителя: www.gasexp.ru

Обратная связь:

• контактный телефон/факс: 8 (8452) 470-133

• электронная почта: mail@gasexp.ru

Произведено в России

Изделие соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Декларация о соответствии ТС № RU Д-RU.A301.B.05186

Дата регистрации декларации о соответствии 06.04.2017

Декларация о соответствии действительна по 05.04.2022

Содержание

ОПИСАНИЕ И РАБОТА	3
1.1 Назначение	3
1.2 Характеристики и параметры	3
1.3 Комплектность	4
1.4 Маркировка	4
1.5 Упаковка	4
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	5
2.1 Эксплуатационные ограничения	5
2.2 Указания по монтажу	5
2.3 Проверка работоспособности	5
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	5
3.1 Меры безопасности	5
3.2 Техническое обслуживание	6
3.3 Ремонт	6
4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	6
5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ	6

Настоящее руководство по эксплуатации (далее по тексту РЭ) предназначено для ознакомления с техническими данными, принципом действия, правилами и эксплуатации клапана запорного электромагнитного газового.

Монтажные работы и техническое обслуживание должны проводить специалисты, имеющие допуск на проведение данных работ.

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать устройства не по назначению!

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение

Клапан запорный электромагнитный газовый КЗЭМГ, (далее по тексту клапан) предназначен для использования в качестве запорного элемента трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств.

Рабочая среда – природный газ по ГОСТ 5542-2014, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 или воздух.

Клапаны КЗЭМГ предназначены для совместной работы с сигнализаторами загазованности СЗ-1 и СЗ-2 ТУ 4215-004-00044440-2017 или другими аналогичными приборами.

1.2 Характеристики и параметры

Основные технические характеристики клапанов приведены в таблице 1

Таблица 1.

Наименование характеристики	Значение по типам КЗЭМГ			
	15A	20A	25A	32A
Рабочее давление, не более, МПа (кгс/см ²)	0,1 (1,0)			
Пробное давление, не более, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)			
Герметичность затвора клапана	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011			

Время срабатывания клапана, с, не более	1			
Вид корпуса клапана	Литой			
Материал корпуса	Алюминий/Латунь			
Способ присоединения к трубопроводу	Муфтовый по ГОСТ 6527-68			
Стыковочная резьба (G), "	$\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$	1	$1\frac{1}{4}$
Параметры сигнала управления клапаном:				
•импульс амплитудой, В	9-42			
•длительность, с, не менее	0,1			
Сопротивление катушки электромагнита, Ом	6-7			
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP54			
Габаритные размеры, мм, не более				
Длина	63	66	81	95
Ширина	47	47	47	60
Высота	110	116	160	185
Масса, кг, не более	0,50	0,60	0,70	1,4

Условия эксплуатации клапана

Вид климатического исполнения УХЛ 3.1 ГОСТ 15150-69.

Температура окружающей среды при эксплуатации от минус 10 °С до плюс 40 °С. Относительная влажность воздуха не более 98 % при температуре плюс 25°С. Атмосферное давление от 86 кПа до 106,7 кПа.

Класс защиты от поражения электрическим током – III по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Установленный ресурс открытия/закрытия, циклов, не более – 5000.

Срок службы клапана, не менее – 10 лет.

Средняя наработка на отказ, не менее – 17500 часов.

Направление подачи газовой среды:

- «А» - на золотник;
- «Б» - под золотник.

1.3 Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество
Клапан КЗЭМГ	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз. по требованию заказчика (является общедоступным на интернет-портале предприятия-изготовителя)

1.4 Маркировка

1.4.1 На клапане должна быть маркировка, содержащая:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- страна, где изготовлен клапан;
- знак обращения продукции;
- наименование и тип клапана;
- обозначение ТУ;
- обозначение номинального диаметра;
- обозначение рабочего давления
- материал корпуса клапана;
- направление подачи рабочей среды в клапан;
- степень защиты IP по ГОСТ 14254;
- заводской номер;
- дата изготовления (первые две цифры – месяц изготовления, последние четыре цифры – год изготовления).

1.4.2 На транспортную тару наносятся согласно ГОСТ 14192-96:

- манипуляционные знаки: «Осторожно: хрупкое.»; «Беречь от влаги»; «Ограничение температуры»;
- наименование грузополучателя и пункт назначения;
- наименование грузоотправителя и пункт отправления;
- масса брутто и нетто.

1.5 Упаковка

Для упаковывания должна применяться индивидуальная упаковка и транспортная тара.

В качестве индивидуальной упаковки должна применяться картонная коробка или полимерный пакет. В качестве транспортной тары должен применяться картонный ящик.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

Монтажные и пуско-наладочные работы должны проводить специалисты, имеющие допуск на проведение данных работ.

При монтаже, обслуживании и ремонте клапана действуют общие положения по технике безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.2.007.0-75.

Все работы по монтажу, демонтажу, техническому обслуживанию и ремонту должны проводиться только после отключения клапана от сети электропитания и сброса давления из трубопровода на котором установлен клапан.

Рабочая среда для электромагнитного клапана – природный газ по ГОСТ 5542-2014, паровая фаза сжиженного углеводородного газа по ГОСТ Р 52087-2003 или воздух.

2.2 Указания по монтажу

Электромагнитный клапан должен устанавливаться внутри помещений в месте, обеспечивающем свободный доступ к кнопке ручного открытия и закрытия клапана. Допускается установка клапана как на горизонтальный участок трубопровода, так и на вертикальный.

Направление подачи газовой среды указано соответствующей маркировкой на клапане.

При монтаже не допускаются удары по корпусу клапана.

ВНИМАНИЕ! Перед клапаном необходимо устанавливать газовый фильтр типа ФГ или аналогичный, с целью предотвращения преждевременного выхода клапана из строя.

2.3 Проверка работоспособности

После установки клапана необходимо произвести осмотр.

Проверка герметичности электромагнитного клапана производится методом обмыливания.

ВНИМАНИЕ! Необходимо ручное закрытие и открытие клапана не реже одного раза в месяц.

ВНИМАНИЕ! Во избежание преждевременного выхода клапана из строя запрещается проводить проверку герметичности обмыливанием со снятым предохранительным колпачком.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

3.1 Меры безопасности

Техническое обслуживание должны проводить специалисты, имеющие допуск на проведение данных работ и ознакомившихся с настоящим руководством по эксплуатации и руководством по эксплуатации составных частей системы.

При обслуживании и ремонте действуют общие положения по технике безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.063, ГОСТ 12.1.019, ГОСТ 12.2.007.0 и «Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления».

3.2 Техническое обслуживание

Потребитель раз в месяц обязан проверять работоспособность клапана.

Плановое техническое обслуживание (далее – ТО) системы проводится не реже одного раза в год квалифицированными специалистами обслуживающей организации на месте эксплуатации.

3.3 Ремонт

При текущем ремонте устраняют отказы и неисправности путем замены вышедших из строя деталей (кроме базовых).

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие

клапана запорного электромагнитного газового КЗЭМГ требованиям технических условий ТУ 3712-001-00044440-2016 и безотказную работу в течение гарантийного срока, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев с даты продажи, но не более 24 месяцев с даты изготовления.

В гарантийный ремонт клапан принимается вместе с паспортом.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1 Транспортирование клапанов в упакованном виде может производиться автомобильным, железнодорожным и речным транспортом по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 в соответствии с правилами, действующими на эти виды транспорта.

5.2 Условия транспортирования в зависимости от воздействия механических факторов – легкие (Л) по ГОСТ 23216.

5.3 Хранение клапанов в упакованном виде на складах должно производиться на стеллажах по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150.

5.4 Срок хранения клапанов должен быть не более 12 месяцев.